

		SCHEMA TECNICA Revisione del: sett. 2010 Stampata il: 30/03/2011		D.Lgs 161/2006 (direttiva 2004/42/CE) Prodotto non definito
Linea: Prodotti complementari. Categoria: Catalizzatori/Induritori		Tipo: Induritore per stucchi/mastici a base di resine poliestere insature. Codice: 3040.01		
Nome o sigla commerciale: INDURITORE				
Natura: Pasta di dibenzoile perossido in diisobutilfitalato con aggiunta di plastificante. Impiego: Quale reticolante per preparati a base di resine poliestere insature. Peculiarità: Lo speciale plastificante adottato nella formulazione rende la pasta omogenea e priva di problemi di separazione, garantendo sicurezza nell'impiego e nello stoccaggio del perossido. Se colorata, la pasta presenta un'ottima stabilità nel tempo.				
2.8 Caratteristiche fisiche:				
Aspetto: Colore: Odore:	pasta omogenea cremosa ed untuosa. rosso e bianco. caratteristico.	Peso specifico: Contenuto in ossigeno attivo: Contenuto in perossido:	1,300 kg/l (± 0,020 kg/l). 3,3 / 3,5%. 53 / 55%.	
2.9 Caratteristiche tecniche:				
Decomposizione spontanea lenta: Temperatura critica in resina poliestere insatura ad alta reattività:		< 45 °C. 70 °C.		
Dati applicativi:				
	Da + 5 °C fino a +20 °C - Stucchi/mastici/resina tipo R/S Da +21 °C fino a +25 °C - Oltre i +25°C	100 parti + Induritore 3 parti in volume. 100 parti 2 parti in volume. 100 parti 1 parte in volume.		
	Richiudere ermeticamente il contenitore dopo l'uso.			
	Stoccare il prodotto al riparo della luce diretta del sole nelle confezioni originali ben chiuse, lontano da fiamme o scintille.			
	Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa tra + 10 °C e + 35 °C. Stoccare il prodotto al riparo della luce diretta del sole nelle confezioni originali ben chiuse, lontano da fiamme o scintille. Il prodotto, se conservato nelle condizioni di cui sopra, ha una durata di 12 mesi dalla data di spedizione.			
Attenzioni & Precauzioni				
	- Prima dell'utilizzo leggere attentamente la Scheda di Sicurezza. - Prodotto esclusivamente per uso PROFESSIONALE. - La decomposizione spontanea lenta viene accelerata qualora il perossido venga a contatto con una temperatura superiore ai 70 °C, oppure per contaminazione con acidi e basi forti, composti a base di zolfo, ammine, acceleranti (naftenati od ottaoati di Co, Mn, Fe, ecc.) e riducenti in genere.			

- Informazioni per l'utilizzatore:

- Le informazioni qui contenute si basano su prove di laboratorio e sulle ns. attuali conoscenze. Ci riserviamo la facoltà di apportare variazioni ai dati caratteristici del prodotto in relazione al progresso tecnologico o a sviluppi produttivi. A causa dei fattori che sfuggono al ns. controllo in fase applicativa del prodotto, le informazioni qui contenute non si prefiggono di assumere forma di garanzia per determinate specifiche del prodotto medesimo, oppure la sua idoneità per una determinata applicazione. Nel caso venga accertata una responsabilità, questa sarà limitata, per i danni, al valore dei prodotti forniti e impiegati dall'utilizzatore. Garantiamo comunque la costanza di qualità dei nostri prodotti. Rispondiamo del prodotto solo nell'ambito delle Condizioni Generali di Vendita. La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti.