

Linea: Prodotti di fondo.  
 Categoria: Fondi bicomponenti

 Tipo: Fondo riempitivo a spruzzo a base acrilica.  
 Codice: N° 1051.05
















 Nome o sigla commerciale: **SURFACER ACRILICO 8515**

- Natura :** Preparato bicomponente a base di cariche minerali inerti e additivi vari dispersi in solventi e resine acriliche ad alto contenuto in solidi (HS); a bassa emissione di composti organici volatili (COV). Polimerizza a mezzo resine poliisocianiche in rapporto 5:1.
- Impiego:** Rivestimento destinato ad essere applicato come prima mano quale fondo riempitivo a spruzzo. Dotato di buone doti anticorrosive può essere utilizzato direttamente su lamiere ferrose, acciai, su lamiere zincate (elettrolitiche/galvanizzate) preventivamente irruvidite; su superfici precedentemente trattate con stucchi o fondi poliesteri e su superfici in UP-GF. In caso d'applicazione su vecchie verniciature, assicurarsi che le stesse siano completamente essiccate, che non siano di natura acrilica termoidurente o elastica. È compatibile con i sistemi di verniciatura all'acqua.
- Peculiarità:**
- Prodotto a bassa viscosità, ad alto potere riempitivo, può essere diluito fino al 10% con un'emissione di COV rientrante nei parametri previsti dal D.Lgs. n. 161/2006.
  - Di elevata flessibilità e tixotropia, il fondo forma una superficie finale autolivellante, molto tenera da carteggiare e dal calo irrilevante.
  - SURFACER ACRILICO 8515 può essere utilizzato sia per verniciature totali, e/o a pannello intero, sia per rappezzi, sia per ritocchi. può essere miscelato, nella misura massima del 10%, alle basi di sistemi acrilici a solvente per ottenere una colorazione in tinta con lo smalto a finire, in questo caso può essere impiegato solamente per usi non regolamentati dal D.Lgs di cui sopra.
  - Di rapida essiccazione sia ad aria sia a forno, per accelerarne l'essiccazione, il primer può essere esposto all'azione di sistemi di essiccazione rapida o ai raggi IR.

**Caratteristiche fisiche**

Aspetto: Colore: Odore: Peso specifico:	liquido denso. grigio. caratteristico di solvente. 1,680 kg/l (± 0,050 kg/l).	Viscosità di fornitura: Residuo secco (miscela A+B): Resa teorica (miscela A+B+C),	52" a 23°C TF Ø 8 a 23 °C.(± 2" 71% (±2%) 4,6 m²/l per 100 µm
D.Lgs 152/2006:	COV: 24,82% - 416,89 g/l di preparato. (calcoli effettuati secondo le direttive del D.Lgs 161/2006). COV (carbonio volatile): 17,84% - 299,64 g/l di preparato.		
D.Lgs 161/2006:	all. II B/c - primer universali (metallici) limite massimo di COV espressi in g/l (prodotto pronto all'uso (1/1/2007): 540 SURFACER ACRILICO 8515 pronto all'uso (+ 20% di catalizzatore HARD SA 1515, + 10% di diluente ACRYLDIL in volume) COV espressi in g/l: 487		

**Dati applicativi**

	In caso di applicazione su lamiera nuda carteggiare la medesima con carta abrasiva P 120; in caso di applicazione su stucchi e fondi poliesteri e su vecchie verniciature, carteggiare il supporto con carte abrasive P320; in caso di applicazione su lamiere nuovi passare Scotch-Brite medio. Indi a mezzo diluente antisiliconi da lavaggio ns. tipo NOSIL S/M 184 eliminare ogni traccia di grassi, oli, siliconi, impronte digitali, colle d'abrasivi, distaccanti (su UP-GF) e polvere.		
	Primer SURFACER ACRILICO 8515: 100 p.v. Catalizzatore HARD SA 1515: 20 p.v. Diluente ACRYLDIL: 10 p.v.	Miscelare attentamente in un contenitore a parte, filtrare e versare nella tazza dell'aerografo.	
	Pot life a 20 °C.: 100'		Viscosità d'applicazione Tazza Ford Ø 4 a 20 °C.: 30"
	Tipo Standard: 1,7 - 1,9 HLVP / LVLP: 1,7	Ø ugello pressione all'ugello 3,5 bar 2,2 bar	 N° mani: da 1 a 3 Spessore massimo consigliato (film secco): 250 µm Intervallo tra le mani: 8' - 10'
	Fuori polvere a 23°C.: 20'		Pronto al carteggio: All'aria a 23 °C: 5h A forno a 60 °C.: 45'
	Pronto al carteggio, onde corte: 10'		Essiccazione totale: 28h
	sgrossatura P 280 rifinitura P 400		sgrossatura P 320 finitura P 500
		sgrossatura P 400 rifinitura P 800	
	Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa tra + 10 °C e + 35 °C. Stoccare il prodotto al riparo della luce diretta del sole nelle confezioni originali ben chiuse, lontano da fiamme o scintille. Il prodotto, se conservato nelle condizioni di cui sopra, ha una durata di 12 mesi dalla data di spedizione.		

**Attenzioni & Precauzioni**

- Prima dell'utilizzo leggere attentamente la Scheda di Sicurezza.



- Prodotto per uso PROFESSIONALE
- Durante l'impiego osservare le vigenti normative circa l'uso di prodotti poliuretanici.
- Non applicare il prodotto su supporti freddi, ne verrebbe compromessa l'adesione e la tixotropia..
- In caso d'applicazione su vecchie verniciature accertarsi che siano perfettamente asciutte e non presentino spaccature; evitare di eseguire rattoppi ma applicare a pannello intero. In presenza di basi o vernici poli-acriliche effettuare solo ritocchi.
- Non applicare in spessori superiori ai 150 µm che si riducono ai 100 µm qualora l'essiccazione sia effettuata a mezzo raggi IR.

- Informazioni per l'utilizzatore:

- Le informazioni qui contenute si basano su prove di laboratorio e sulle ns. attuali conoscenze. Ci riserviamo la facoltà di apportare variazioni ai dati caratteristici del prodotto in relazione al progresso tecnologico o a sviluppi produttivi. A causa dei fattori che sfuggono al ns. controllo in fase applicativa del prodotto, le informazioni qui contenute non si prefiggono di assumere forma di garanzia per determinate specifiche del prodotto medesimo, oppure la sua idoneità per una determinata applicazione. Nel caso venga accertata una responsabilità, questa sarà limitata per i danni, al valore dei prodotti forniti e impiegati dall'utilizzatore. Garantiamo comunque la costanza di qualità dei nostri prodotti. Rispondiamo del prodotto solo nell'ambito delle Condizioni Generali di Vendita. La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti.